



KARKAS
СТАЛЬНАЯ ГРУППА

620103, г. Екатеринбург, ул. Умельцев, 15
тел: +7(343)255-38-55
e-mail: office@sgkarkas.ru www.sgkarkas.ru
ИНН/КПП 6674150726/667901001



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204/3.1
№320/24 от 14.01.2024**

№0000034 от 04.06.2021

На электросварные прямошовные нержавеющие трубы

Получатель:	АО «Металлсервис»	Номер контракта:	19-572 от 19.03.2019
-------------	-------------------	------------------	----------------------

Труба круглого сечения: 57x3,0 - 304

Труба прямоугольного профиля холоднотемпературодеформированная: 60x30x3,0 - 304

Соответствует требованиям ASTM A554-16

№ пакета	Номер партии	Марка стали	Номер плавки	Размер, мм			Количество		Теоретический вес, кг	Тип поверхности
				Размер трубы	Толщина	Длина	шт.	м		
3720	3720	304	LP84610	57	3,0	6000	37	222	900,4	шлифованная
3721	3721						37	222	900,4	
3722	3722						37	222	900,4	
3723	3723						37	222	900,4	
3724	3724						37	222	900,4	
3725	3725						37	222	900,4	
3726	3726						37	222	900,4	
3727	3727						37	222	900,4	
3728	3728						37	222	900,4	
3729	3729		LP84610	57	3,0		37	222	900,4	Матовая
3730	3730						37	222	900,4	
3731	3731						37	222	900,4	
3732	3732						37	222	900,4	
3733	3733						37	222	900,4	
3734	3734						37	222	900,4	
3735	3735						37	222	900,4	
3736	3736						37	222	900,4	
3737	3737						37	222	900,4	
3738	3738	50				300	1216,8			
3739	3739	50				300	1216,8			
3740	3740	50				300	1216,8			
3741	3741	50				300	1216,8			
3742	3742	50				300	1216,8			
3743	3743	50				300	1216,8			
ИТОГО:							966	5796	23508,0	

Предельные отклонения по ширине профиля: ±0,38мм.

Предельные отклонения по стенке: ±10%.

Предельные отклонения по длине: + 15 мм.

Отклонения от прямолинейности: не превышает 1,5 мм/1 м.

Величина внутреннего грата: не превышает 0,7 мм.

Вес расчетный.

Состояние труб после сварки матовая.



Химический состав согласно сертификата качества поставщика металла в соответствии с ASTM A240

№	№ плавки	C, % <0,07	Si, % <0,75	Mn, % <2,00	P, % <0,045	S, % <0,030	Cr, % 18,0- 20,0	Ni, % 8,0-10,5	N, % 0,10	Cu, %	Mo, %
1	LP84610	0.04	0.4	1,1	0.032	0.002	18,1	8,04			

Механические свойства

№	№ плавки	Предел прочности (N/mm ²)	Предел текучести (N/mm ²)	Удлинение (%)
1	LP84610	678	266	55,6

Трубы прошли визуальный контроль качества в объеме 100 %.

Химический состав и механические свойства на основании сертификата качества завода-изготовителя стали.

Контроль качества провел:

